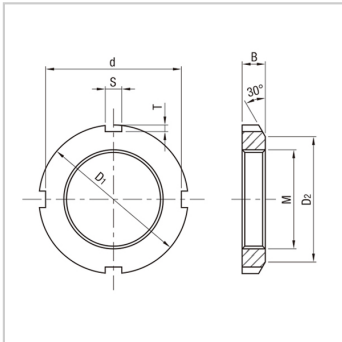


轴承附件

锁紧螺母AN-AN11

参数信息:



型 号：	AN11
主要尺寸(mm)：	
螺纹规格：	M55 × 2.0
D2：	67
D1：	75
B：	11
d：	69
S：	7
T：	3
适配的防松垫圈：	AW11
轴径 (轴用)：	55
重量(kg)：	0.15

: